

ОКП 42 1210
ДКП 33.20.52.710

Теплоконтроль

Группа ТТ14
УКП 17.100

МАНОМЕТРЫ, МАНОВАКУУММЕТРЫ, ВАКУУММЕТРЫ НАПОРОМЕРЫ, ТЯГОНАПОРОМЕРЫ, ТЯГОМЕРЫ МТ

ПАСПОРТ
33884768.001 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Манометры, мановакуумметры, вакуумметры, напоромеры, тягонапоромеры, тягомеры МТ предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных, некристаллизующихся жидкостей и газов. Приборы исполнения МТ-80-ТМ, кроме того, предназначены для измерения температуры жидкостей и газов.

Функциональное название приборов имеет следующее обозначение:

МТ...У-М – манометр; МТ...У-В – вакуумметр; МТ...У-А – мановакуумметр;
МТ-3Н – напоромер; МТ-3Т – тягомер; МТ-3Г – тягонапоромер; МТ...С – манометр с сигнализирующим устройством; МТ-80-ТМ – термоманометр.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условное обозначение прибора, пределы измерения и класс точности указаны на циферблате.

2.2 Диапазон уставок манометров с сигнализирующим устройством составляет от 5 до 95% диапазона измерений. Диапазон уставок, задаваемых указателями сигнализирующего устройства, не менее 10% диапазона измерений.

2.3 Напряжение внешних коммутируемых линий манометров с сигнализирующим устройством должно быть 220 или 380 В для цепей переменного тока с частотой 50 (±1) Гц и 220 В – для цепей постоянного тока. Разрывная мощность контактов должна быть 30 ВА (Вт). Сила коммутированного тока не должна быть более 1 А.

2.4 Приборы предназначены для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 30 С до плюс 50 С и относительной влажности до 95% при температуре плюс 35 С.

2.5 Манометры, применяемые для измерений пульсирующего или быстро переменного давления, а также в условиях постоянных вибраций, могут быть заполнены глицерином в качестве демпфера.

2.6 Степень защиты корпуса от проникновения твердых частиц, пыли и воды по ГОСТ 14254 – И-40.

2.7 Масса приборов в зависимости от диаметра корпуса приведены в таблице:

Диаметр корпуса, мм, не более (код исполнения)	63 (2)	100 (3)	150 (4)	250 (5)
Масса приборов, кг, не более	0,13	0,4	0,7	1,85

Масса манометров, заполненных глицерином, не превышает 1,25 значения массы приборов для измерения давления.

Масса термоманометров диаметром корпуса не более 80 мм не превышает 0,30 кг.

2.8 Резьба присоединительного штуцера: М12х1,5; М20х1,5; G1/4В; G1/2В.

2.9 Размер квадрата под ключ, мм: 14; 17; 22

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки приборов входит:

- прибор - 1 шт.;
- паспорт - 1 экз.;
- допускается грубая упаковка.

4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Диапазоны измерения избыточного давления должны составлять от 25 до 75% диапазона показаний, вакуумметрического - равным диапазоном показаний.
- 4.2 Манометры с верхним пределом измерений свыше 6 МПа следует монтировать так, чтобы они были обращены тыльной стороной к глухой стене. Подходить к манометру с тыльной стороны во время работы не допускается.
- 4.3 Монтаж приборов должен осуществляться с помощью гаечного ключа с применением усилия на штуцер. При монтаже приборов произвести уплотнение резьбовых соединений.
- 4.4 Прикладывать усилие к корпусу прибора запрещается.
- 4.4 Термоманометр закручивать в запорную гайку не более чем на 2,5 оборота
- 4.5 Измерения давления горячей среды для манометров необходимо проводить с помощью специальных устройств, позволяющих температуру до 50°C
- 4.6 Приборы подлежат калибровке по ДСТУ 3989-2000 в соответствии с требованиями МПУ 003-04-99

5. СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие приборов требованиям технических условий ТУ У 33.2-33884768.001-2006 при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 5.2 Гарантийный срок эксплуатации приборов - 18 месяцев с момента ввода их в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления.
- 5.3 Приборы, имеющие механические повреждения, вызванные несоблюдением правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации гарантийному обслуживанию не подлежат.
- 5.4 Гарантийный срок хранения приборов - 24 месяцев с момента его изготовления.
- 5.4 По вопросу гарантийного обслуживания обращаться к изготовителю

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КАЛИБРОВКЕ

манометр, вакуумметр, мановакуумметр, напорометр, тягомер, тягонапорометр деформационный показывающий МТ-_____ изготовлен, принят и упакован в соответствии с техническими условиями ТУ У 33.2-33884768.001-2006 и признан пригодным к эксплуатации.

Первичная калибровка прибора проведена по МПУ 003-04-99.

Дата изготовления

15 10 16

Представитель ОТК

М.П.

