

ЭЛЕКТРОМАГНИТ КЭП
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
720.00.00.00.00 РЭ

1. Назначение

1.1 Электромагнит КЭП 350 У-11-44 У3, 220 В зав. № 007 изготовлен по техническим условиям ТУ У 31.6-05393406-026:2009

1.2 Электромагниты предназначены для применения в качестве исполнительного механизма в тормозных устройствах эскалаторов и других подъёмно-транспортных машин.

Электромагниты КЭП заменяют тормозные электромагниты КМТ, КМТД.

Электромагниты предназначены для включения в сеть переменного тока через блоки управления БПС-25 или БПС-40, обеспечивающие требуемые режимы работы. Режим работы с блоком управления – продолжительный. Блок электронного управления электромагнита после втягивания якоря переключает его в режим удержания, что значительно снижает энергопотребление.

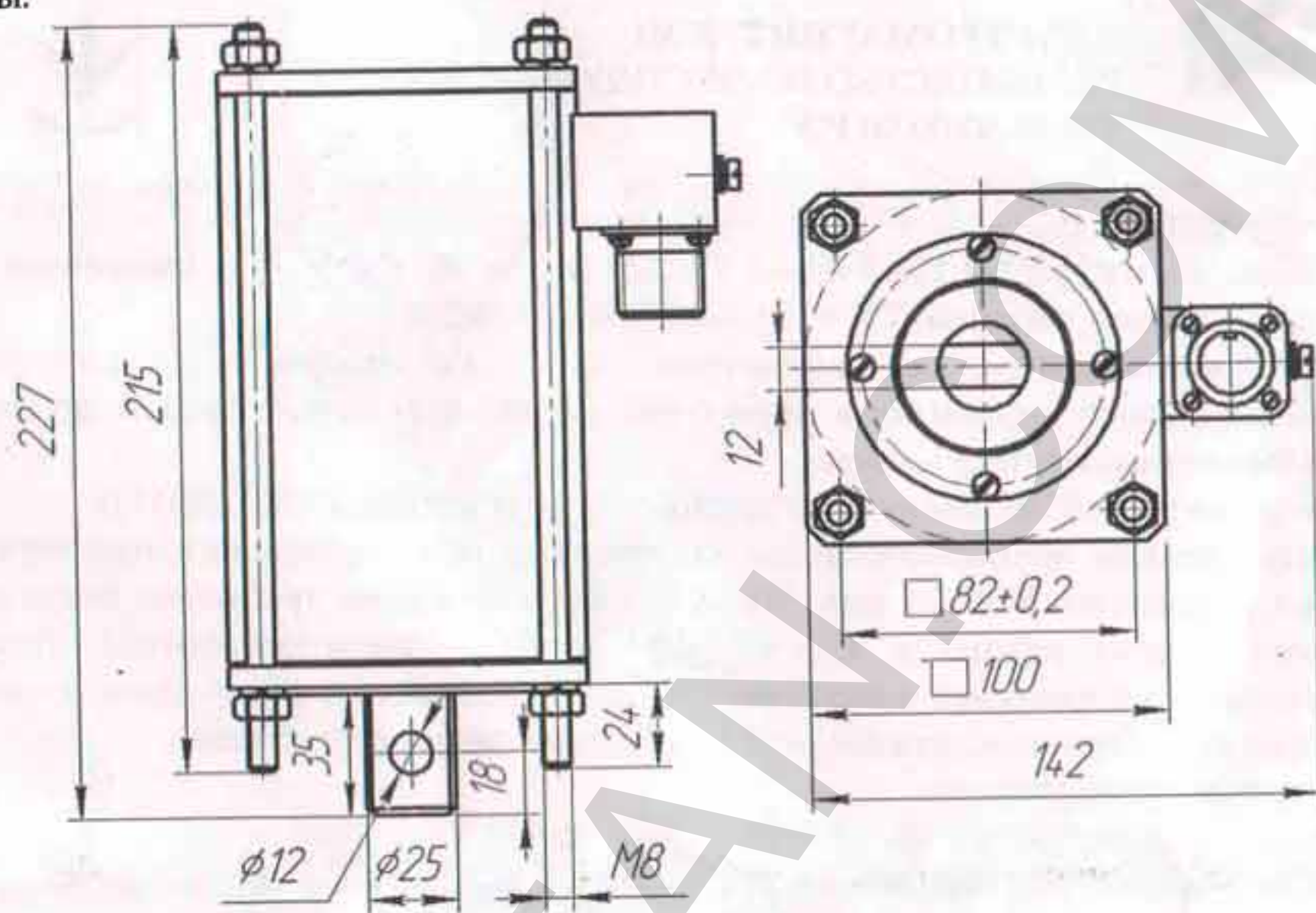
1.3 Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды от -45°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- вид климатического исполнения электромагнитов У, категории размещения 3, блока управления категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69;
- окружающая среда не взрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, ионизированных газов или солей, атмосфера типа II по ГОСТ 15150-69;
- степень защиты оболочки IP44 по ГОСТ 14254-80;
- нормальное рабочее положение – вертикальное, допускается отклонение от нормального рабочего положения не более 5° ;
- номинальные значения механических внешних воздействующих факторов – по ГОСТ 17516.1 для группы механического исполнения М3.

2 Основные технические данные электромагнита КЭП

Наименование параметра	Значение
Номинальное напряжение, В	220
Номинальное тяговое усилие, Н	350
Номинальный ход, мм	50
Время срабатывания, не более, с *	0,4
Время возврата якоря, не более, с *	0,15
Потребляемая мощность в пусковом режиме, ВА	3700
Потребляемая мощность в режиме удержания, ВА	35
Масса якоря электромагнита, не более, кг	2
Масса электромагнита, не более, кг	9,8

* Примечание: Время срабатывания и возврата по ГОСТ 19264-97 обеспечивается при нагрузке электромагнита равной 0,7 номинальной тяговой силы.



Габаритные, установочные, присоединительные размеры КЭП.

3. Комплект поставки

- 3.1 Электромагнит - 1 шт.
- 3.2 Блок управления БПС 25- 1 шт
- 3.2 Руководство по эксплуатации - 1 экз.

4. Состав

Электромагниты КЭП состоят из магнитопровода, фланца со стопом и фланца проходного, обмотки возбуждения, якоря.

5. Установка электромагнита

5.1 При монтаже необходимо руководствоваться требованиями НПА ОП 40.1-1.21-98 "Правила безопасной эксплуатации электроустановок потребителей".

5.2 Установка электромагнита на исполнительном механизме производится в следующем порядке:

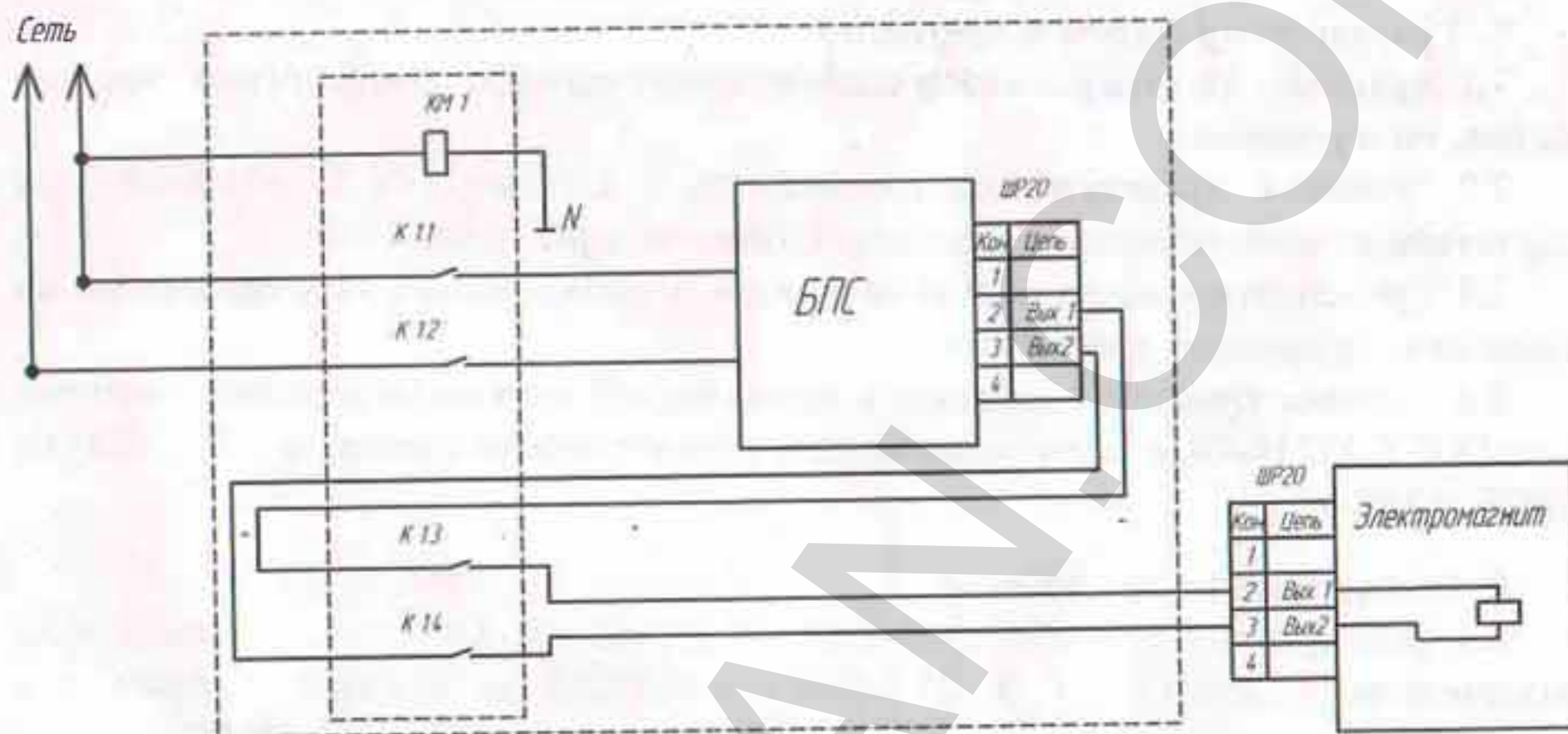
- 1) Закрепить электромагнит на жестком основании механизма.
- 2) Исполнительный механизм не должен препятствовать перемещению якоря в крайнее верхнее положение.
- 3) Подсоединить электромагнит зажимом, к системе защитного заземления. Заземляющий зажим на корпусе выполнен в соответствии с требованиями

4) Подключить блок питания электромагнита к питающей сети.

Присоединяемые провода должны иметь сечение не менее $2,5 \text{ мм}^2$.

5) Подключить блок питания электромагнита БПС к электромагниту соединительным двухпроводным кабелем по схеме 2→2, 3→3 разъема ШР20П4НЩ.

Сечение жил кабеля не менее $2,5 \text{ мм}^2$



Основные технические данные БПС

Наименование параметра	Тип исполнения
	БПС 25
Номинальное напряжение, В	220
Номинальное напряжение удержания, В	22
Максимальный ток удержания, А	3
Максимальный ток форсировки, А	18
Масса, кг, не более	2,5

Степень защиты БПС с защитным кожухом IP 20.

6) Включить электромагнит, проверить четкость срабатывания и возврата якоря.

При включении электромагнита загорается светодиод индикации режима "Форсировка". По истечении 0,8-1,0 с светодиод гаснет, а электромагнит переходит в режим удержания. Эксплуатация электромагнита с постоянно включенным светодиодом запрещена.

6. Указания по эксплуатации

6.1 При эксплуатации электромагнитов допускается колебание напряжения питающей сети от 0,9 до 1,1 номинального значения.

6.2 Условия эксплуатации электромагнитов должны обеспечиваться в соответствии с требованиями п. 1.3.

6.3 Внешний профилактический осмотр электромагнитов необходимо проводить ежемесячно. При этом проверяется: надежность крепления

электромагнита и надежность монтажа электрических цепей. Проверку необходимо производить при снятом напряжении с электромагнита.

6.4 Ограничение передвижению якоря (исполнительным механизмом) в крайнее верхнее положение не допустимо.

6.5 Эксплуатация электромагнита с постоянно включенным светодиодом- "Форсировка" запрещена.

7. Транспортирование и хранение

7.1 Хранение электромагнитов следует производить в транспортной таре или без нее, но в упаковке.

7.2 Условия хранения электромагнитов I (Л) по ГОСТ 15150-69 при отсутствии воздействия кислот, щелочей, бензина и растворителей.

7.3 Транспортирование электромагнитов в транспортной таре производится всеми видами крытого транспорта.

7.4 Условия транспортирования в части воздействия механических факторов Л по ГОСТ 23216-78, в части воздействия климатических факторов – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69.

8. Свидетельство о приемке

8.1 Электромагнит КЭП 350-У-11-44 УЗ зав. № 007 соответствует техническим условиям ТУ У 31.6-05393406-026:2009 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 01.17

Представитель ОТК предприятия 

9. Гарантии изготовителя

9.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие электромагнита требованиям технических условий ТУ У 31.6-05393406-026:2009 при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации - 1 год (при числе включений до $1 \cdot 10^6$ циклов) со дня ввода в эксплуатацию, осуществляемого не позднее 6 месяцев со дня получения электромагнитов потребителем.