

ШАБЛОН РЕЗЬБОВОЙ

тип

A 55

зав. №

1105064

ПАСПОРТ

M 60.Д 55.000.200 ПС

ЧНПП «МИКРОТЕХ» изготавливает шаблоны резьбовые М 60 и Д 55 в системе качества ISO 9001:2008 (сертификат № UA227417 бюро Веритас) и калибрует в аттестованной лаборатории ЧНПП «МИКРОТЕХ» (в соответствии со свидетельством об аттестации K.63.008-11 от 26.12.2011г. ННЦ «Институт метрологии»).

ЧНПП «МИКРОТЕХ» имеет официально зарегистрированный логотип (Свидетельство на знак №142583 от 10.08.2011г. в Украине, свидетельство на знак №327490 от 01.06.2007г. в России) и официально зарегистрированные торговые марки МИКРОТЕХ® (Свидетельство на знак №48942 от 15.04.2005г. в Украине, свидетельство на знак №341284 от 16.01.2008г. в России), МИКРОТЕХ® (Свидетельство на знак №86394 от 10.01.2008г. в Украине), MICROTECH® (Свидетельство на знак №86401 от 10.01.2008г. в Украине).

Метрологические параметры резьбовых шаблонов удовлетворяют основным требованиям ТУ2-034-228-87 «Шаблоны резьбовые и радиусные».

Резьбовые шаблоны МИКРОТЕХ® проходят контроль в калибровочной лаборатории ЧНПП «МИКРОТЕХ» или в Государственной метрологической службе (по согласованию с заказчиком).

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Резьбовые шаблоны М 60 и Д 55 предназначены для определения нормального шага метрической резьбы и числа ниток на 1 дюйм дюймовой резьбы.

1.2 Применяются в машиностроении и других отраслях промышленности.

1.3 Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Пример обозначения резьбового шаблона для измерения шага метрической резьбы при заказе:

Шаблон резьбовой М 60 МИКРОТЕХ® МТ 09.08.001 ТЗ.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Шаг резьбы и число ниток на дюйм резьбовых шаблонов представлены в таблице 1.

Таблица 1

Условное обозначение набора	Шаг резьбы, мм	Число ниток на 1 дюйм
М 60 (20 шт.)	0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8; 1,0; 1,25; 1,5; 1,75; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0	-
Д 55 (17 шт.)	-	28; 24; 20; 19; 18; 16; 14; 12; 11; 10; 9; 8; 7; 6; 5; 4,5; 4

2.2 Номинальная толщина шаблонов, мм 0,5

2.3 Предельные отклонения шага метрической резьбы, мм
в диапазоне:

от 0,4 до 1,25 мм

±0,01

от 1,5 до 6,0 мм

±0,015

2.4 Предельные отклонения шага дюймовой резьбы, мм
в диапазоне:

от 20 до 28 ниток на дюйм

±0,01

от 4 до 19 ниток на дюйм

±0,015

2.5 Внешний вид резьбового шаблона представлен в Приложении А.

3 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Резьбовые шаблоны допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +35°C и относительной влажности не более 80% при температуре +25°C.

3.2 Эксплуатация во взрывоопасной среде не допускается.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Шаблон резьбовой (набор)

4.2 Чехол

4.3 Паспорт

4.4 «Свидетельство о метрологической аттестации»

ЧНПП «МИКРОТЕХ»

4.5 Копия «Свидетельства о государственной метрологической аттестации» (по согласованию с заказчиком)

5 МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ (КАЛИБРОВКИ)

5.1 Шаблоны резьбовые должны быть аттестованы согласно программе и методике метрологической аттестации.

5.2 Поверка (калибровка) резьбовых шаблонов должна производиться методами и средствами согласно ТУ2-034-228-87 или МК-01.28-2009.

5.3 Межповерочный (межкалибровочный) интервал устанавливается в зависимости от эксплуатации, но не реже одного раза в год.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И АТТЕСТАЦИИ

6.1 Шаблон резьбовой 255 зав. № 1105064 аттестован в ЧНПП «МИКРОТЕХ».

«Свидетельство о метрологической аттестации» № 14-1075 от 18.06.2014

Дата аттестации « 18 » 06 2014 г.

Главный метролог ЧНПП «МИКРОТЕХ» [подпись] /А.И.Млечин/

М.П.

6.2 Шаблон резьбовой 255 зав. № 1105064 соответствует техническим требованиям МТ 09.08.001 ТЗ и признан годным к эксплуатации. По основным метрологическим характеристикам соответствует ТУ2-034-228-87.

Дата выпуска « 18 » 06 2014 г.

Начальник участка сборки ЧНПП «МИКРОТЕХ» [подпись] /Е.Г. Сизоненко/

М.П.

6.3 Для СИТ, на которые распространяется государственный метрологический надзор, проводится государственная метрологическая аттестация.

Шаблон резьбовой _____ зав. № _____ прошел государственную метрологическую аттестацию в _____

М.П.

7 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

255 7.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел консервацию шаблона резьбового
зав. № 1105064 согласно ГОСТ 9.014-78.

Вариант защиты ВЗ-4.

Срок консервации – 12 месяцев.

Условия хранения 1(л) по ГОСТ 15150-69.

Дата консервации «18» 06 2014 г.

255 7.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел упаковку шаблона резьбового
зав. № 1105064 согласно требованиям ГОСТ 9.014-78.

Вариант упаковки ВУ-4. Условия хранения 1 л) по ГОСТ 15150-69.

Дата упаковки «18» 06 2014 г.

Начальник ОТК ЧНПП «МИКРОТЕХ» _____ /В.Д.Головко/
м.п.

8 ГАРАНТИИ ЧНПП «МИКРОТЕХ»

255 8.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» гарантирует соответствие шаблона резьбового
зав. № 1105064 техническим требованиям МТ 09.08.001 ТЗ при
соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня поставки.

8.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» выполняет послегарантийное обслуживание,
регулировку и калибровку с выдачей «Свидетельства о калибровке средства
измерительной техники».

Директор ЧНПП «МИКРОТЕХ» к.т.н. _____ /Б.П.Крамаренко/
м.п.

Приложение А
(справочное)

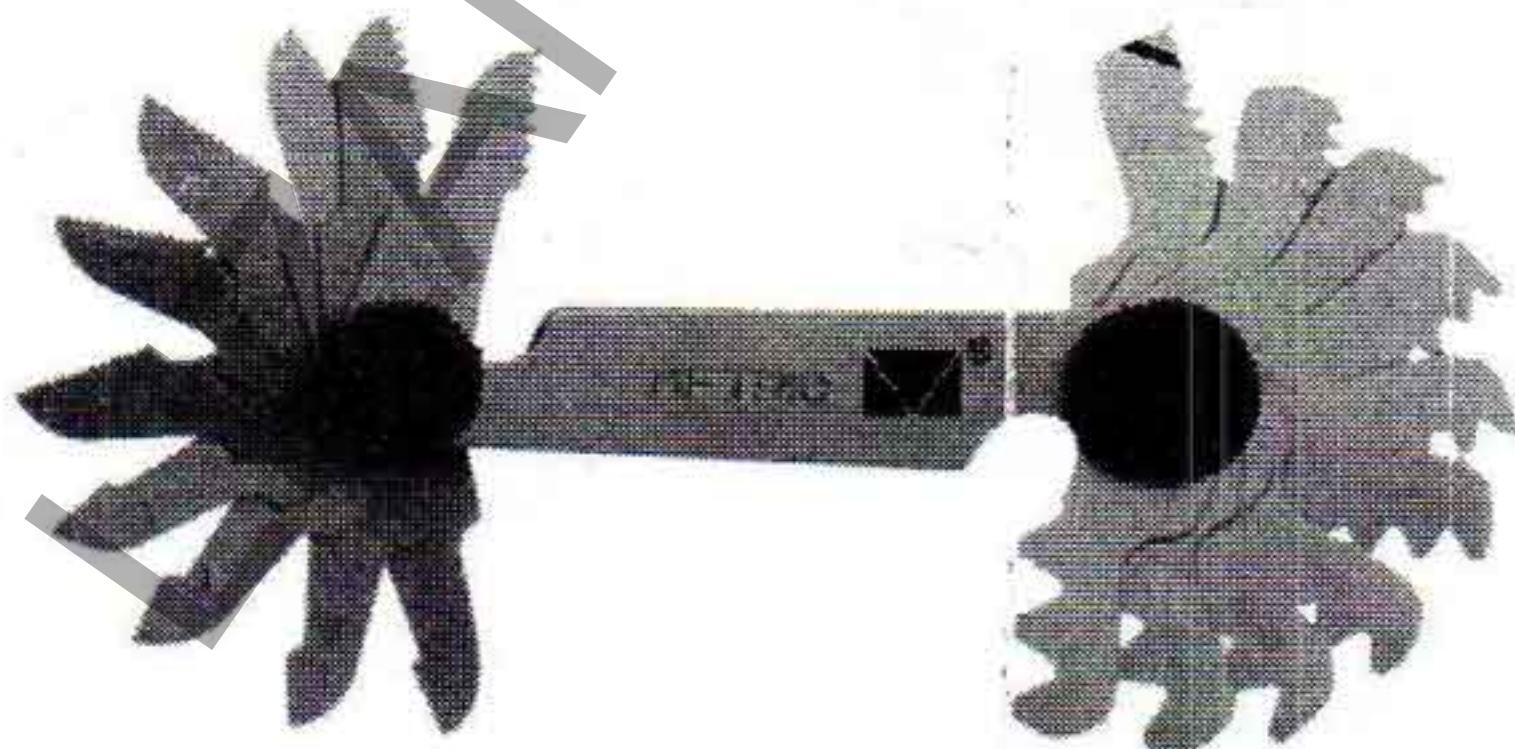


Рисунок А.1 - Шаблон резьбовой



ПНВП «МІКРОТЕХ»

УКРАЇНСЬКИЙ ВИРОБНИК

ДОБІРНОГО ПРОМИСЛОВОГО ІНСТРУМЕНТУ, УСТАТКУВАННЯ
ПІДТВЕРДЖЕНОЇ ЧАСОМ ЄВРОПЕЙСЬКОЇ ЯКОСТІ ТА РЕПУТАЦІЇ

з 1995р.



Зареєстрований торгівельний знак МІКРОТЕХ®
Зарегистрированный торговый знак МИКРОТЕХ®
Registered trade mark MICROTECH®

Офіс: 61050, м. Харків, вул. Руставелі, 39
Тел.: (057) 761-45-60 Факс: (057) 739-03-50/(057) 739-03-46
E-mail: tool@microtech-ua.com <http://www.microtech-ua.com>

Свідоцтво

про метрологічну атестацію засобу вимірювальної техніки, на який не поширюється
державний метрологічний нагляд

№ 14-1075 від «18» червня 2014 р.

Шаблони різьбові Д 55, зав. № 1105064

(назва засобу вимірювальної техніки, позначення, порядковий номер, дата виготовлення)

Виробник ПНВП «МІКРОТЕХ», м. Харків

(назва підприємства)

Належить ПНВП «МІКРОТЕХ», м. Харків

(назва підприємства, організації)

Призначення (галузь застосування) для визначення кроку різьби

(стисла характеристика об'єкту, для якого призначено засіб вимірювальної техніки)

Умови проведення t = 23 °C; B = 54%

(температура, вологість тощо)

Результати метрологічної атестації

Назва метрологічної характеристики	Одержане значення метрологічної характеристики	Назва, тип, основні метрологічні характеристики робочих еталонів, застосованих під час атестації
Відхилення кроків, мм, не перевищують		Мікроскоп УИМ-21
у діапазоні від 4 до 19 ниток на дюйм	± 0,015	
у діапазоні від 20 до 28 ниток на дюйм	± 0,015	

За результатами метрологічної атестації (протокол № 1075 від 18.06.2014 р.)

Шаблони різьбові Д 55, зав. № 1105064

(назва, позначення атестованого ЗВТ)

визнано таким що відповідає МТ 09.08.001 ТЗ «Шаблоны (МИКРОТЕХ)».

Техническое задание

(назва технічної документації, що містить вимоги до метрологічних характеристик)

та придатним до застосування

Повірку проводити відповідно до ТУ2-034-228-87 «Шаблоны резьбовые и радиусные».

Технические условия

(назва та позначення документа, що містить методику повірки атестованого ЗВТ)

Міжповірочний інтервал — 12 місяців.

Директор ПНВП «МІКРОТЕХ»

м.п.

Начальник калібрувальної лабораторії
ПНВП «МІКРОТЕХ»

Б.П. Крамаренко

Т.П. Гуз



Примітка 1. Форма свідоцтва про метрологічну атестацію відповідає вимогам ДСТУ 3215-95.

Примітка 2. Свідоцтво зберігають протягом усього періоду експлуатації ЗВТ (згідно з ДСТУ 3215-95).